

物性数据

Physical Property data

产品型号: ABS FR765-NC14

基本特性 FEATURES	主要应用 APPLICATIONS	注意事项 CAUTION
<ul style="list-style-type: none"> 良好韧性 耐化学性 	<ul style="list-style-type: none"> 注塑成型 	高光产品温度应提高
<ul style="list-style-type: none"> 良好加工性 良好电性能 	应用于汽车工业、电器仪表、机械工业等。	
<ul style="list-style-type: none"> 尺寸稳定性 		

2、性能 Property

性能 Properties		测试标准 ASTM	测试条件 Test Condition	国际单位 Unit	典型值 ^[1] Typical Values
物理性能 Physical	密度 Density	D-792	-	g/cm ³	1.28
	吸水率 Moisture absorption	D-750	23°C, 24hr	%	0.2
	熔融指数(MI)	D-1238	220°C,10kg	g/10min	31
机械性能 Mechanical	拉伸强度 Tensile Strength	D-638	20mm/min	MPa	32
	伸长率 Strain at break	D-638	20mm/min	%	20
	弯曲强度 Flexural strength	D-790	5mm/min	MPa	60
	弯曲模量 Flexural modulus	D-790	5mm/min	MPa	2000
	冲击强度 (缺口) IZOD Impact Strength (notched)	D-256	3.2mm,23°C	KJ/ m ²	14
3.2mm,-30°C			KJ/ m ²	/	
热性能 Thermal	热变形温度 HDT	D-648	1.82MPa, 3.2mm	°C	/
	阻燃性 Flammability	UL-94	1.6mm	-	V0
	线膨胀系数 Coefficient of linear thermal expansion	D-696	-	mm×10 ⁻⁵ °C ⁻¹	/
电气性能 Electrical	体积电阻率 Volume Resistivity	D-257	-	Ω · cm	/
	介电强度 °C Dielectric strength	D-149	-	KV/mm	/
	表面电阻率 Surface Resistivity	D-257	-	Ω	/
其它 Others	收缩率 Mold Shrinkage	D-955	3.2mm	%	0.4-0.7
	维卡软化点	D-1525	-	°C	/

[1]典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品使用的标准。

Typical values is the average laboratory data, for use reference,only not as a product standards.

3、典型加工条件 Processing Conditions

		典型值 Start Point	范围 Range
熔体温度 Melt Temp.		200°C	200~210°C
料筒温度 Barrel Zone Temp.	后段, Rear	170°C	170~180°C
	中段, Center	190°C	180~190°C
	前段, Front	200°C	190~200°C
模具温度 Mold Temp.		50°C	40~60°C
注塑速度 Injection Speed		中速到高速 Moderate to high	
预干燥 Pre-Dry Requirements		70~75°C,2~4 hr	

以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求，对上述参数做适当调整。

The above-mentioned data is for injection reference, should adjust according to the difference of the machines and molds and the specific requirement of the products.

日期: 2022.09.22